



Svařovací pracoviště
s kolaborativním robotem

Společnost ALFA IN se spojila s renomovaným dodavatelem průmyslových robotů a kolaborativních robotů FANUC!

Nově nabízíme dodávku kompletního svařovacího pracoviště
vybaveného průmyslovým kolaborativním robotem

FANUC řady CRX.

V kombinaci s našimi zdroji **ALFA IN řady SVAROG**
budete mít spolehlivé a cenově přijatelné
řešení pro Vaši sériovou výrobu.

Naše stroje SVAROG řady iQ jsou:
„COBOT/ROBOT READY“

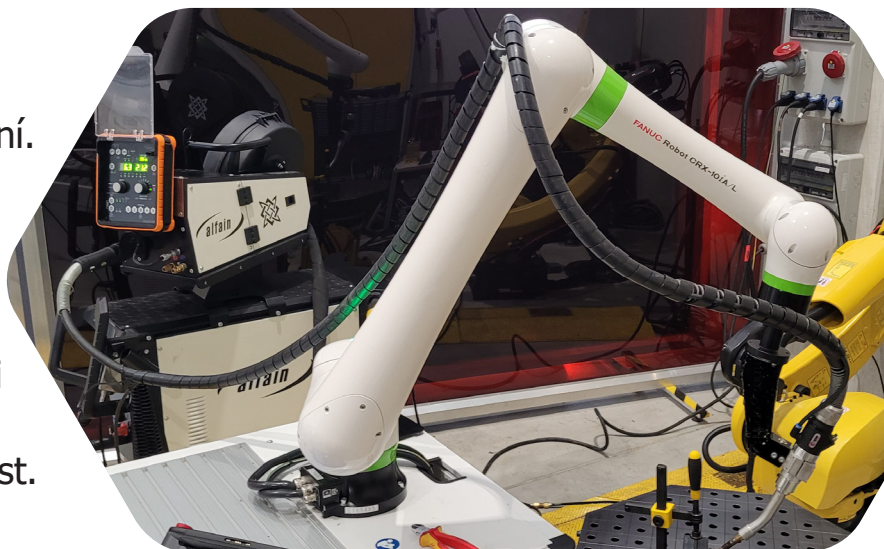
Proč svařovat s kolaborativním robotem?

Kolaborativní robot je vybaven bezpečnostními prvky, které umožňují
flexibilnější řešení a v mnoha případech menší požadavky na prostor
než tradiční průmyslové roboty.



Při změně výroby jste rychlí a flexibilní.
Ideální řešení pro výrobu
v menších sériích.

Oproti tradičnímu ručnímu
svařování dosáhnete vyšší rychlosti
a plynulosti výroby.
Minimalizujete chybovost a nepřesnost.



JDĚTE S DOBOU!

S nedostatkem kvalifikovaných svářečů poskytují coboti řešení pro udržení nebo zvýšení úrovně produktivity. Cobot zajistí provedení přesného svaru a konzistentně. Minimalizujte potřebu přepracování a zvýšte celkovou kvalitu produktu!

Funkce

ON the FLY

Dynamické úpravy svařovacích parametrů v reálném čase bez přerušení procesu.

TOUCH SENSING

Dotykové snímání polohy součásti pro přesnou úpravu svařovací dráhy před začátkem oblouku.

ARC SENSING

Detekce oblouku a úprava parametrů pro stabilní svařování.

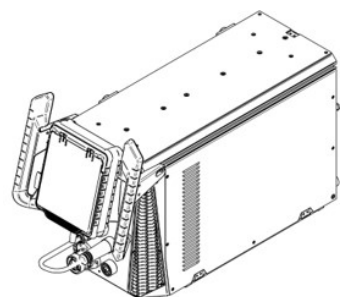
SEAM TRACKING

Automatické sledování svaru pro udržení optimální délky oblouku.

Zvolte vhodné řešení pro Vaši aplikaci

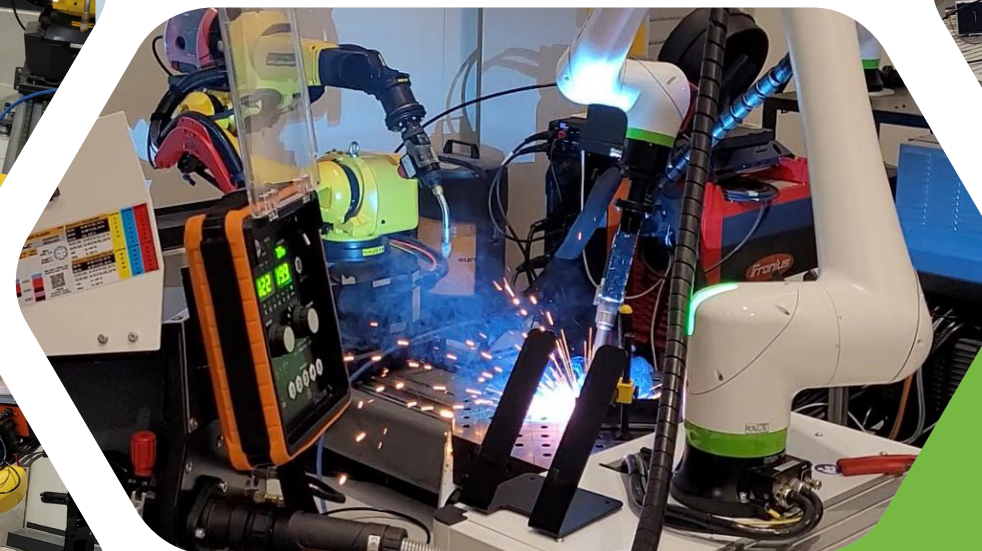
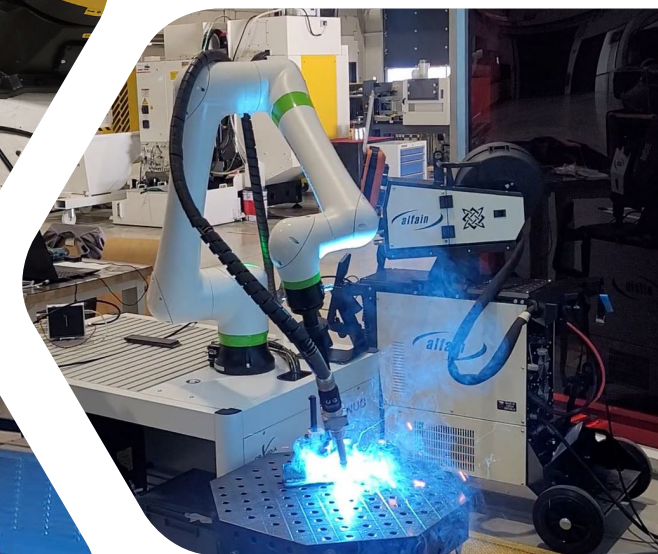
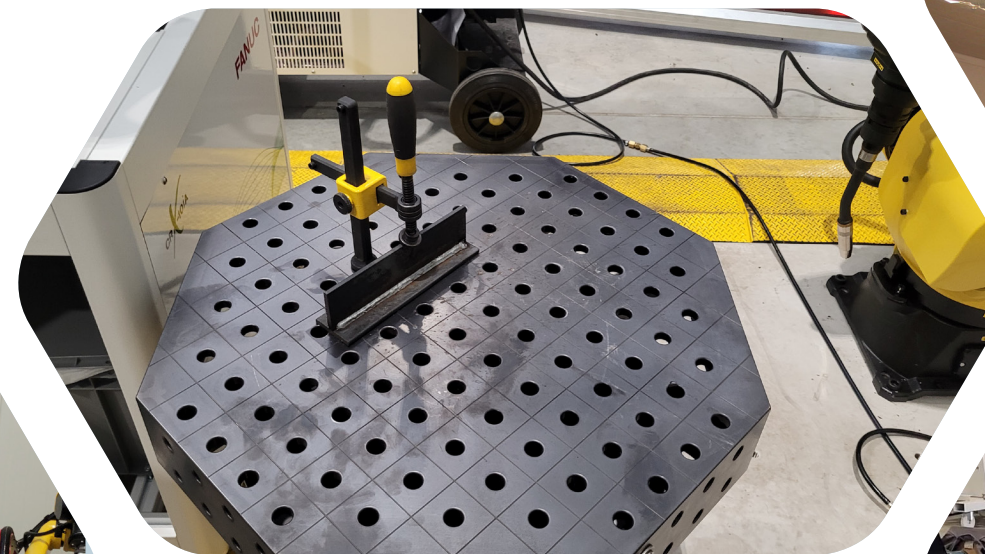
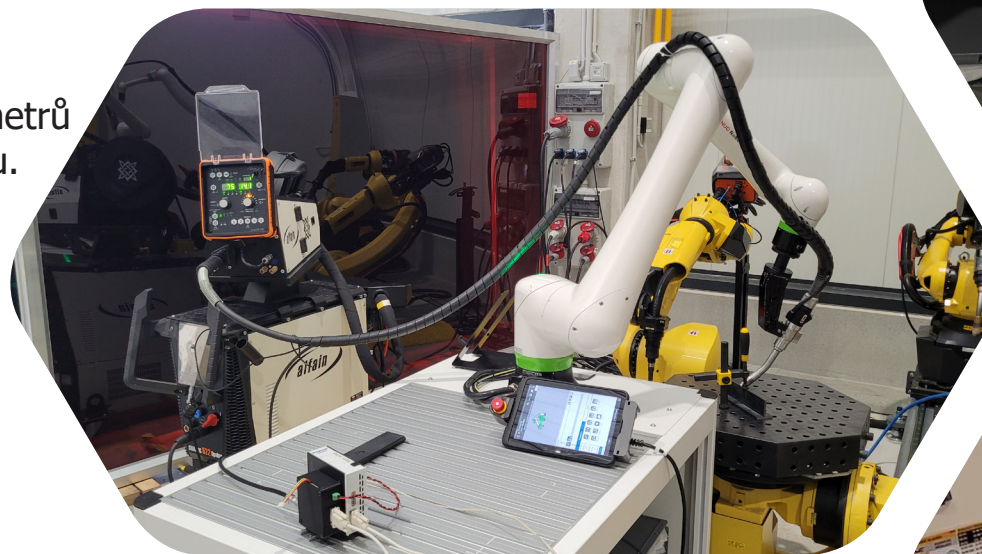
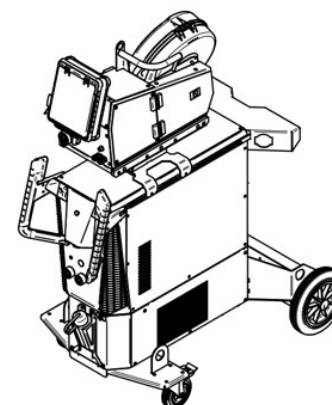
Příklad 1:

Svařovací zdroj SVAROG 350 + hořák PARKER 360A AUTO + Interface komunikační pro robotizaci + Cobot CRX -10iA



Příklad 2:

Svařovací zdroj SVAROG 522 + hořák SB 501W AUTO + Interface komunikační pro robotizaci + Cobot CRX -10iA/L



Pro naše pracoviště používáme roboty FANUC řada CRX



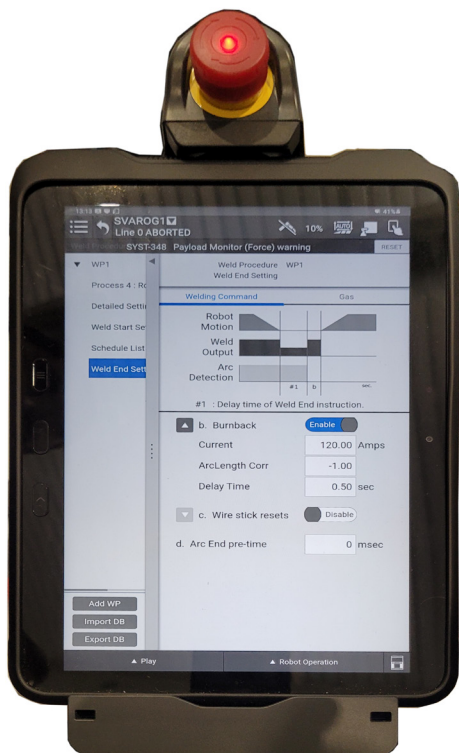
CRX-10iA

užitečné zatížení 10 kg
dosah 1 249 mm



CRX-10iA/L

užitečné zatížení 10 kg
dosah 1 418 mm
pohyb překlopení (under flip)



Jednoduchost a rychlost

Pomocí integrovaného tabletu ovládáte nejen kolaborativního robota, ale máte zajištěnu plnou integraci se svařovacím zdrojem.

To znamená že můžete pracovat nejen v režimu „JOB MODE“, ale i nastavovat a měnit jednotlivé parametry svařovacího zdroje přímo z ovládacího prostředí kolaborativního robota.

Nastavení a změna základního programu pro svařování je intuitivní a jednoduchá.

Nevyhovuje nosnost kolaborativního robota nebo máte náročnější aplikaci?

Postavíme Vám řešení na míru!

Svařovací zdroj **SVAROG 522** s výkonem 500A s vodou chlazeným hořákem a kolaborativním robotem **CRX-30iA** s nosností až 25kg pokryje i ty nejnáročnější požadavky na Vaše aplikace!



ALFA IN a.s., č.p. 74,
675 21 Nová Ves u Třebíče, CZ
obchod@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009
www.alfain.eu